



Sprøjtbar belægning til nedsænkning i ekstremt høje temperaturer op til 180 °C (356 °F). Ideel til procesbeholdere under høje temperaturer og udstyr, der udsættes for opvarmede væsker, hvor der kan forekomme store temperaturforskelle.

ARC S5(E) industriel belægning/foring:

- Beskytter og opgraderer nyt og gammelt metaludstyr
- Fungerer nedsænket i vandig opløsning under forhold op til 180 °C (356 °F).
- Erstatte eksotiske legeringer, specialfremstillede plastmaterialer, keramik og konventionelle belægninger.
- Kan nemt påføres med rulle, pensel, svaber eller luftfri spray.

Anvendelsesområder

- Olietransportrør
- Blæsere og huse
- Varmvekslere
- Separatorer
- Kanaler
- Pumper
- Afluftningsanordninger
- Tanke og beholdere
- Ventiler

Emballage og dækning

Nominel, baseret på en tykkelse på 750 µm (30 mil)

- Et 5 liters sæt dækker 6,67 m² (71,76 ft²)
- Et 16 liters sæt dækker 21,33 m² (229,63 ft²)

Bemærk: Komponenterne måles og vejes på forhånd.

Hvert sæt indeholder blandings- og påføringsanvisninger. 5 liters sættet indeholder værktøj.

Farver: Lysegrå eller mellemgrå

Funktioner og fordele

- Testet i henhold til NACE TM0185
 - 180 °C (356 °F)
 - 100 bar (1450 psi)
- Unik kemi og forstærket design
 - Modstandsdygtig over for fortyndet syre < 70 °C (160 °F)
- Indeholder fingraduerede forstærkningsstørrelser
 - Permeationsbestandig
 - Modstandsdygtig over for koldvægsdelaminering
 - Modstandsdygtig over for termisk-mekanisk stød
 - Kan tåle hurtig dekompression
- Gnistprøve i henhold til NACE SP0188
 - Nem feriekontrol efter påføring
- Høj klæbestyrke til metal
 - Giver langvarig beskyttelse
 - Beskytter mod underfilmskorrosion
- 100 % faste stoffer; ingen flygtige organiske forbindelser; ingen frie isocyanater
 - Forbedrer sikker brug
- In-situ hærdning i drift under høje temperaturer
 - Efterhærdning ikke nødvendig

Tekniske data		(Mekaniske egenskaber efter 7 dages hærdning ved omgivende temperatur)	
Sammensætning	Matrice	En to-komponent, modificeret novolac epoxyharpiks omsat med et cycloalifatisk amin-hærdningsmiddel	
	Forstærkning (Egenudviklet)	Keramiske og mineralske partikler, der øger modulus og forsinker blæredannelse samtidigt med, at de yder modstandsdygtighed over for erosivt flow.	
Hærdet densitet		1,81 g/ml	113 lb/cu.ft.
Kompressionsstyrke	(ASTM D 695)	1012,5 kg/cm ² (99,3 MPa)	14400 psi
Bøjningsstyrke	(ASTM D 790)	429 kg/cm ² (42 MPa)	6100 psi
Bøjningsmodulus	(ASTM D 790)	8,1 x 10 ⁴ kg/cm ² (7,928 MPa)	11,5 x 10 ⁵ psi
Vedhæftningsevne	(ASTM D 4541)	459,4 kg/cm ² (45,1 MPa)	4400 psi
Trækstyrke	(ASTM D 638)	253 kg/cm ² (24,7 MPa)	3600 psi
Brudforlængelse	(ASTM D 638)	3,6 %	
Durometer til hårdhedsmåling i Shore D	(ASTM D 2240)	83	
Lodret bøjningsmodstand ved 21 °C (70 °F) og 500 µm (20 mils)		Ingen nedbøjning	
Maksimumtemperatur (Afhængigt af service)	Våd Service Tør service	180 °C 210 °C	356 °F 410 °F
Holdbarhed (i uåbnede beholdere)	3 år [ved opbevaring mellem 10 °C (50 °F) og 32 °C (90 °F) et tørt, køligt og overdækket sted].		